# Server Sun Enterprise™ 420R guida di installazione e montaggio in rack

Sun Microsystems, Inc.
901 San Antonio Road
Palo Alto, CA 94303-4900 U.S.A.
650-960-1300

N. di parte: 816-1099-10
Maggio 2001, Revisione A

Per inviare commenti su questo documento: docfeedback@sun.com

# Sommario

CAPITOLO **1**

# Guida di installazione e montaggio in rack

Questa guida mostra come installare il server per gruppi di lavoro Sun Enterprise™ 420R in un cabinet di espansione Sun o in un'altra unità rack conforme EIA.

Il manuale illustra le operazioni e gli argomenti descritti di seguito:

# Operazioni preliminari

Per installare un server Sun Enterprise, eseguire le operazioni a seguire nell'ordine elencato:

- Procedere al disimballaggio del sistema e controllare i contenuti del kit. Vedere il Capitolo 1.
- Montaggio in rack del server. Vedere il Capitolo 2.
- Configurazione e accensione del server e installazione del sistema operativo. Vedere il Capitolo 3.

# Disimballaggio del sistema

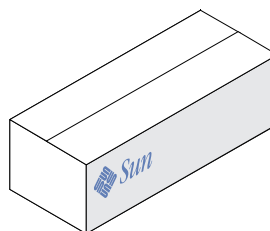
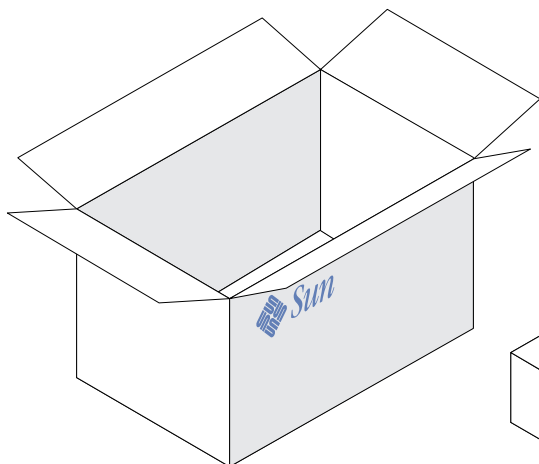
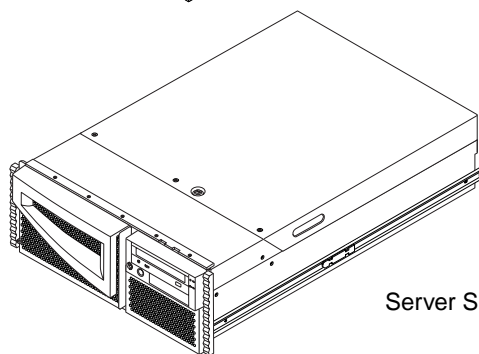
Il sistema viene fornito dalla fabbrica con la maggior parte delle opzioni interne già installate. Le periferiche non installate in fabbrica sono fornite separatamente. Le istruzioni di disimballaggio sono stampate sulla superficie esterna dello scatolone contenente il prodotto.

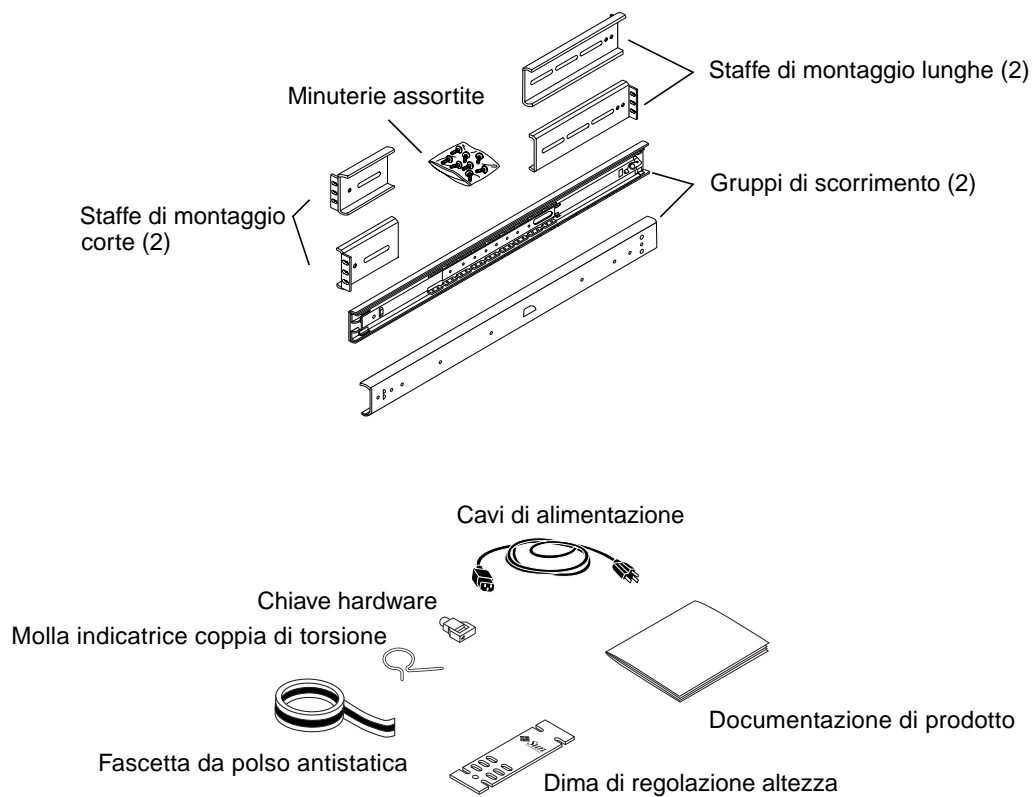
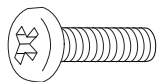
Si raccomanda di controllare i colli consegnati per verificare l'eventuale presenza di danneggiamenti. Qualora uno dei colli risultasse danneggiato, è consigliabile richiedere la presenza del personale incaricato del corriere all'apertura. Conservare tutti i contenuti e l'imballo stesso per consentirne l'ispezione da parte del corriere.

Controllare di aver ricevuto tutti gli elementi ordinati. Qualora mancassero dei materiali previsti, contattare immediatamente Sun Microsystems o il distributore/ rivenditore locale.

# Verifica dei contenuti del kit

Lo scatolone consegnato deve contenere gli elementi elencati di seguito:

- Server per gruppi di lavoro Sun Enterprise 420R
- Scatola accessori

# Contenuto della scatola accessori

La scatola degli accessori deve contenere i seguenti materiali:

Busta in plastica con minuterie assortite: viti, bulloni e rondelle, mostrati nelle dimensioni reali. Questi materiali sono necessari per installare le staffe di montaggio in rack e i gruppi di scorrimento.

---

**Nota –** Per i rack privi di filettature, sono richiesti dadi con barra filettata (non inclusi nel kit). Per ulteriori informazioni, vedere le istruzioni fornite con l'unità rack. Nei rack Sun non vengono utilizzati dadi con barra filettata.

---

CAPITOLO **2**

# Installazione in rack

Questo capitolo fornisce istruzioni dettagliate per il montaggio in rack del server in un cabinet di espansione Sun in un'altra unità rack conforme EIA.

Per procedere al montaggio in rack del server Sun Enterprise 420R, completare le procedure seguenti nell'ordine elencato:

- "Preparazione dell'unità rack" a pagina 9
- "Collegamento delle staffe di montaggio ai gruppi di scorrimento" a pagina 10
- "Installazione dei gruppi di scorrimento nel rack" a pagina 13
- "Installazione del server nell'unità rack" a pagina 17

Il documento *Sun Enterprise 420R Server Panoramica del montaggio in rack* incluso nella documentazione del prodotto illustra le procedure di montaggio in rack in forma grafica. Questo capitolo fornisce invece informazioni dettagliate su ogni punto delle procedure.

## Strumenti richiesti

- Cacciavite a stella n. 2
- Cacciavite a testa piatta
- Set di chiavi a brugola per rimuovere i pannelli laterali presenti in alcune unità rack
- Chiave inglese per serrare i dadi sulle staffe di montaggio.

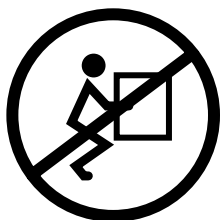
# Operazioni preliminari

- Disimballare il sistema e controllare i contenuti. Per ulteriori istruzioni, vedere il Capitolo 1.
- Aprire la scatola degli accessori e posizionare i gruppi di scorrimento, le staffe di montaggio, le viti e le rondelle su una superficie pulita.
- Controllare di disporre di tutti i componenti e delle minuterie come indicato in "Contenuto della scatola accessori" a pagina 4.
- Leggere i requisiti dell'unità rack descritti nell'Appendice A di questa guida.
- Leggere le precauzioni di sicurezza riportate di seguito.

# Precauzioni di sicurezza

Per una descrizione completa delle precauzioni di sicurezza da seguire durante l'installazione di un server Sun Enterprise 420R, vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente*.

**Attenzione –** Installare il sistema nella posizione meno elevata possibile all'interno del rack. Per ottenere una stabilità ottimale, non installare comunque il sistema al di sopra di dispositivi di peso inferiore al server stesso.

**Attenzione –** In considerazione del peso del sistema, nelle procedure seguenti, è richiesto l'intervento di due persone per spostare il sistema. Sono inoltre necessarie due persone per allineare e installare i gruppi di scorrimento nel rack.

**Attenzione –** Per garantire una ventilazione adeguata, ogni sistema installato nell'unità rack deve disporre di 181 cm quadrati (28 pollici quadrati) di flusso di aerazione non ostacolato nella parte anteriore del server e di 148 cm quadrati (23 pollici quadrati) sul retro. Mantenere uno spazio minimo di 3,8 cm (1,5 pollici) tra il sistema ed eventuali sportelli anteriori o posteriori. Per ulteriori informazioni, vedere l’Appendice A.

# Preparazione dell'unità rack

1. **Aprire e rimuovere (se applicabile) gli sportelli anteriore e posteriore dell'unità rack.**

   Per ulteriori dettagli, vedere le istruzioni fornite con l'unità rack.

2. **Stabilizzare il rack estendendo gli appoggi di stabilizzazione o fissando il rack al suolo.**

   Per ulteriori dettagli, vedere le istruzioni fornite con l'unità rack.

3. **Se applicabile, rimuovere i pannelli laterali dall'unità rack.**

   Per ulteriori dettagli, vedere le istruzioni fornite con l'unità rack. La rimozione dei pannelli laterali consente di accedere più agevolmente ai dadi e alle viti durante il fissaggio del sistema nell'unità rack.

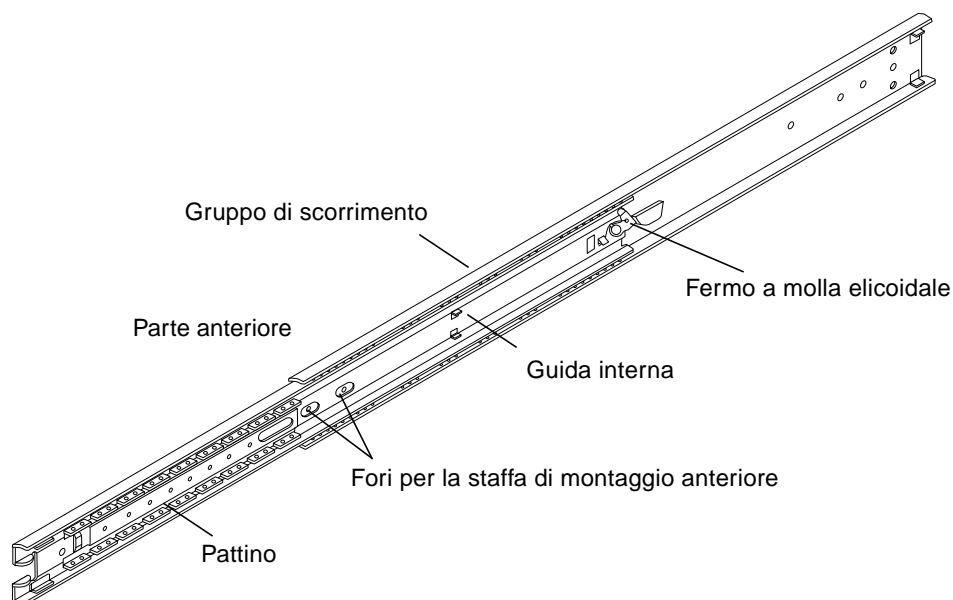
# Collegamento delle staffe di montaggio ai gruppi di scorrimento

Collegare una staffa di montaggio lunga e una corta alla parte esterna di ciascuno dei gruppi di scorrimento.

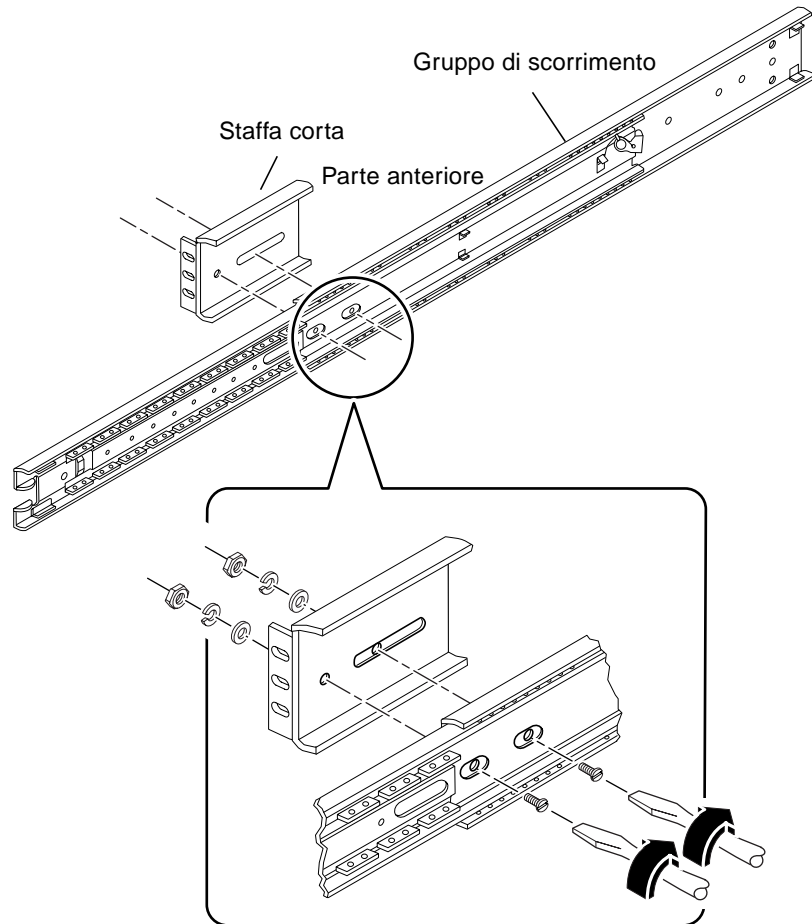
Ripetere questa procedura per ognuno dei gruppi di scorrimento.

1. **Collegare una staffa di montaggio corta alla parte anteriore di ogni gruppo di scorrimento.**

   a. **Estendere il gruppo di scorrimento in modo da rendere accessibili i fori per la staffa di montaggio anteriore.**

   Per estendere il gruppo di scorrimento, rilasciare il fermo a molla elicoidale posto sulla guida interna.

**b. Posizionare una staffa corta sull'estremità anteriore del gruppo di scorrimento.**

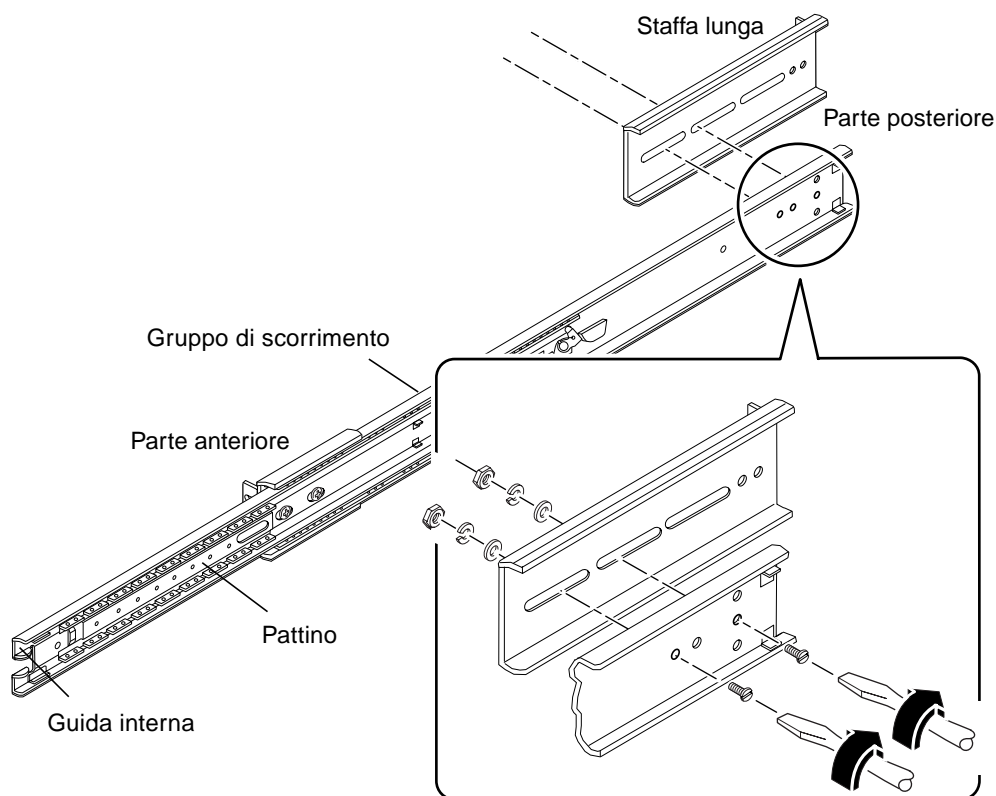
Il bordo della staffa dovrà trovarsi di fronte alla parte anteriore del gruppo di scorrimento, come mostrato in figura.

**c. Fissare la staffa corta al gruppo di scorrimento. Utilizzare due viti a testa troncoconica 8-32 con una rondella piatta, una rondella di bloccaggio e un dado per ogni vite.**

2. **Collegare una staffa di montaggio lunga alla parte posteriore di ogni gruppo di scorrimento.**

   a. **Posizionare la staffa lunga sull'estremità posteriore del gruppo di scorrimento.**

   Allineare i fori allungati posti in corrispondenza dell'estremità della staffa lunga sui fori del gruppo di scorrimento come mostrato in figura.

   b. **Fissare la staffa lunga al gruppo di scorrimento in modo che abbia gioco. Utilizzare due viti a testa troncoconica 8-32, rondelle piatte, rondelle di bloccaggio e dadi per ogni staffa lunga.**

   Non serrare completamente le viti. Potrebbe infatti risultare necessaria la regolazione della staffa di montaggio durante l'installazione del gruppo di scorrimento nell'unità rack.

3. **Spingere dentro la guida interna e il pattino di ogni gruppo di scorrimento.**

   a. **Spingere la guida interna nel gruppo di scorrimento fino a fine corsa. Se necessario, rilasciare il fermo a molla elicoidale.**

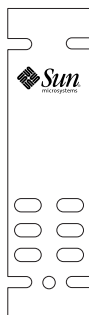
   b. **Spingere il pattino fino al suo bloccaggio.**

# Installazione dei gruppi di scorrimento nel rack

1. **Individuare e marcare le posizioni corrette sulle guide di montaggio verticali del rack per installare i gruppi di scorrimento.**

   Per ogni server è necessario riservare quattro spazi del rack (pari a 17,78 cm / 7,0 pollici) oppure 12 fori. Poiché i fori di un rack standard sono organizzati in set di 3, posti a una distanza di 5/8, 5/8 e 4/8 di pollice tra loro, per determinare quali fori usare per l'inserimento di un gruppo di scorrimento è necessario stabilire con precisione la collocazione del sistema.

   È possibile procedere sia contando i fori in modo che ogni gruppo di scorrimento sia installato nel rack alla stessa altezza per quanto riguarda le parti anteriore-posteriore ed entrambi i lati oppure avvalersi della dima di regolazione altezza inclusa con la documentazione del sistema. Contrassegnare la posizione sull'unità rack utilizzando un pennarello o nastro adesivo.

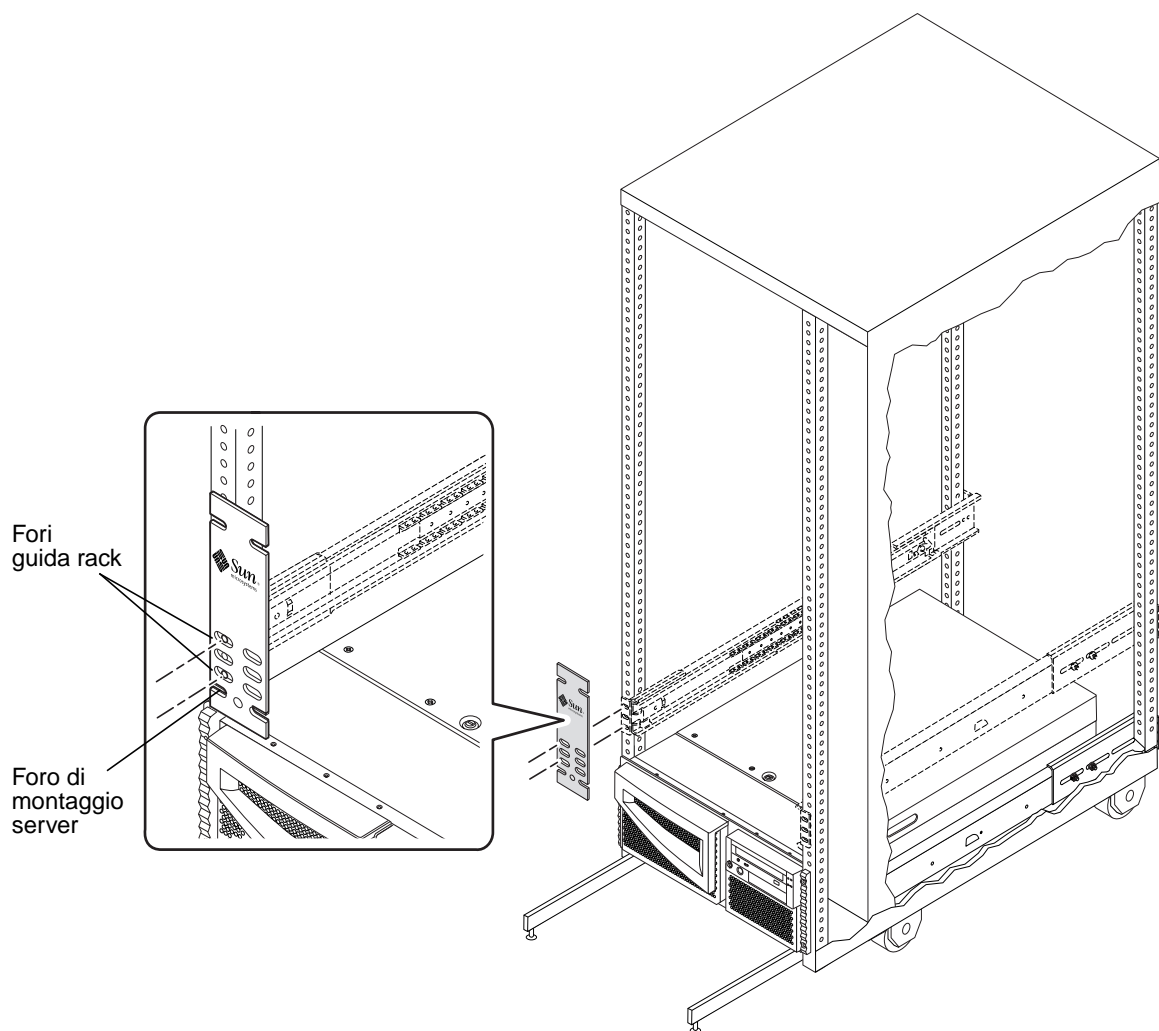
   Installare i gruppi di scorrimento nella posizione più in basso disponibile. Se si tratta del primo sistema da installare nel rack, utilizzare i fori 3 e 4 o 5. Installare gli altri server a partire dalla base verso l'alto.

   Per quanto riguarda invece l'uso della dima di regolazione altezza, attenersi alla procedura seguente:

   a. **Posizionare la dima di regolazione altezza sulla guida verticale anteriore sinistra del rack. Vedere la figura seguente.**

   b. **Portare la parte inferiore della dima di regolazione altezza sulla posizione esatta della guida del rack in cui si deve posizionare la parte inferiore del sistema.**

   c. **Regolare la dima di regolazione altezza in modo che la posizione di montaggio delle viti della parte inferiore del server sia centrata sullo spazio all'interno della dima di regolazione altezza.**

**d. Osservando attraverso i tre fori della dima di regolazione altezza, individuare i due fori della guida del rack maggiormente visibili dalla dima di regolazione altezza e contrassegnarli.**

Utilizzare questi due fori della guida del rack per collegare il gruppo di scorrimento alla guida del rack. Per collegare il gruppo di scorrimento saranno necessari solo due dei tre fori. La staffa del gruppo dispone infatti di tre fori per ospitare le diverse spaziature tra i fori della guida del rack. Contrassegnare i fori corrispondenti sulla guida verticale anteriore destra del rack.

2. **Collegare un gruppo di scorrimento alla guida di montaggio destra del rack e l'altro alla guida sinistra. Vedere la figura seguente.**

   a. **Con l'aiuto di un assistente, posizionare il gruppo di scorrimento sulla parte interna dell'unità rack con la staffa di montaggio corta di fronte alla parte anteriore del rack.**

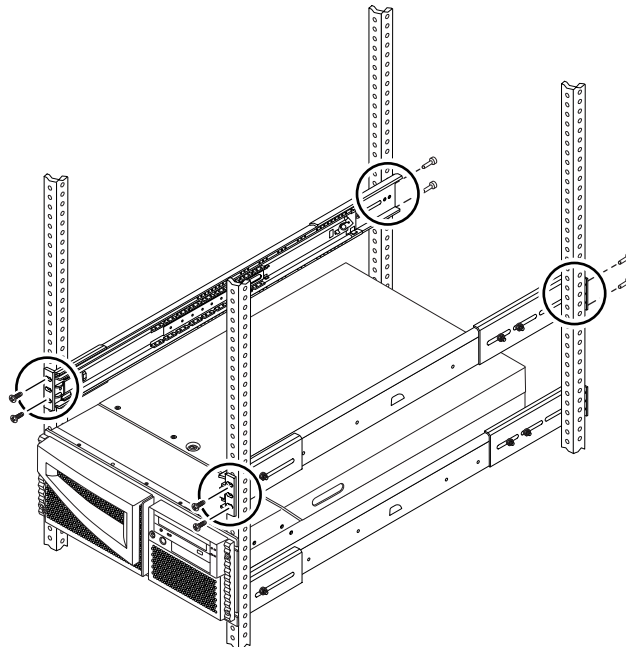
      Contare i fori in modo che ogni gruppo di scorrimento risulti installato nel rack alla stessa altezza per quanto riguarda le parti anteriore-posteriore ed entrambi i lati oppure avvalersi della dima di regolazione altezza come descritto al Punto 1.

   b. **Collegare la staffa di montaggio anteriore corta di uno dei gruppi di scorrimento alla guida anteriore del rack.**

      Fissare il gruppo della staffa di scorrimento alla guida di montaggio anteriore avvalendosi di due viti a testa troncoconica e taglio a croce 10-32. Utilizzare i fori contrassegnati al Punto 1. Stringere le viti con le dita. Non serrare le viti completamente fino a che non sono state inserite tutte le viti e i gruppi di scorrimento non sono stati messi a livello.

   c. **Collegare la staffa di montaggio lunga dello stesso gruppo di scorrimento alla guida posteriore del rack.**

      Fissare il gruppo della staffa di scorrimento alla guida di montaggio posteriore avvalendosi di due viti a testa troncoconica e taglio a croce 10-32. Stringere le viti con le dita. Non serrare le viti completamente fino a che non sono state inserite tutte le viti e i gruppi di scorrimento non sono stati livellati.

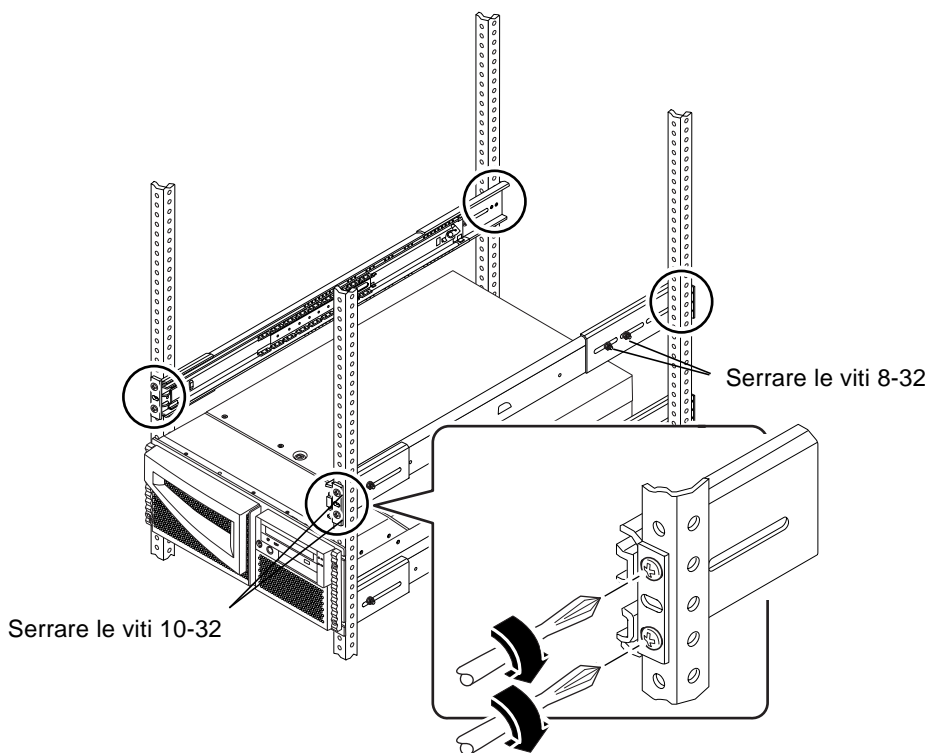
---

**Nota –** Potrebbe essere necessario far scorrere la staffa di montaggio posteriore in avanti o indietro sul gruppo di scorrimento per regolarla in base alla profondità del rack.

---

3. **Serrare a fondo tutte le viti fornite per il montaggio in rack.**

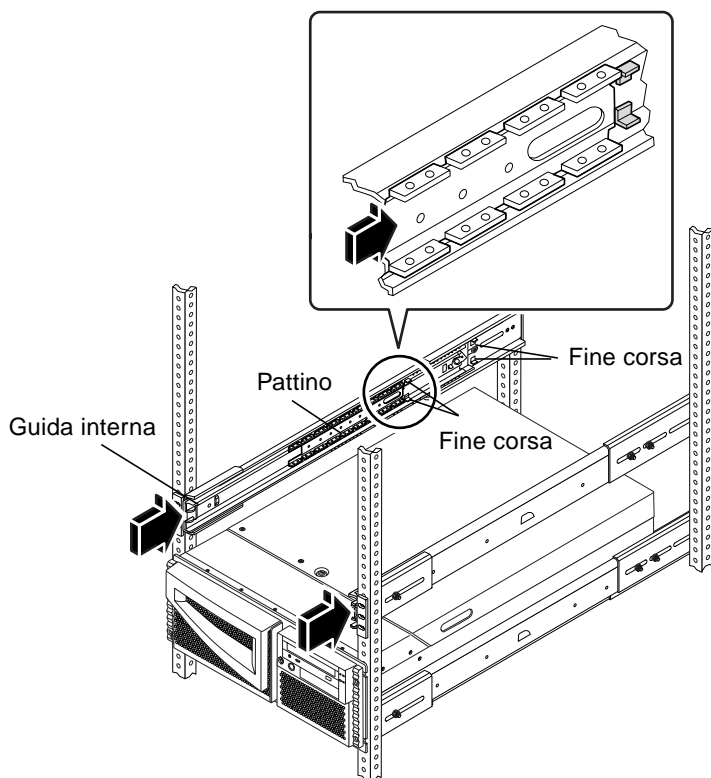
   a. **Assicurarsi che i gruppi di scorrimento siano allo stesso livello per quanto riguarda la parte anteriore-posteriore e da sinistra a destra.**

   b. **Serrare le otto viti 10-32 che fissano i gruppi di scorrimento alle guide verticali del rack.**

   c. **Serrare le quattro viti 8-32 che fissano le staffe di montaggio lunghe ai gruppi di scorrimento.**

# Installazione del server nell'unità rack

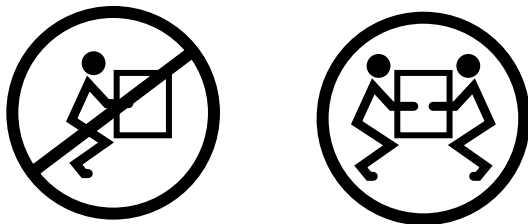
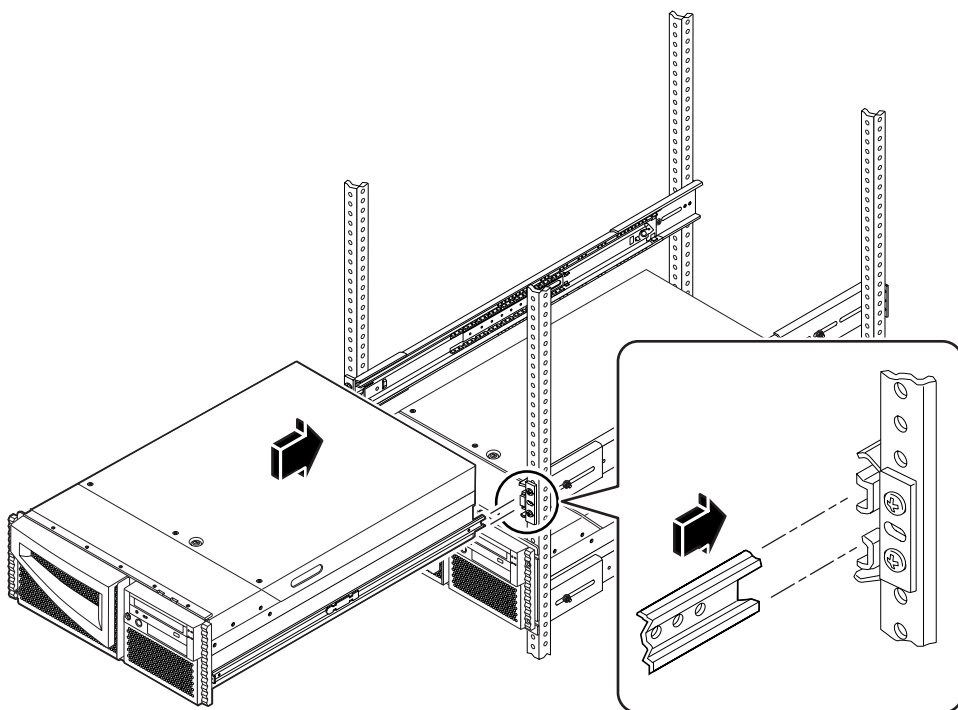
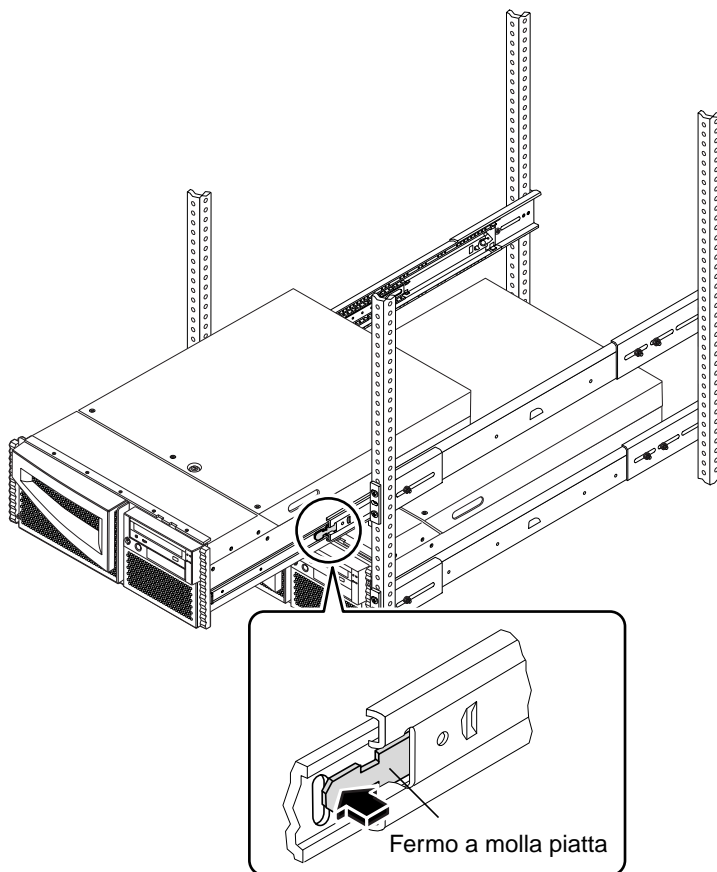
1. **Verificare che il pattino di ogni gruppo di scorrimento si trovi nella posizione più arretrata possibile entro il gruppo di scorrimento stesso, come mostrato in figura.**

   a. **Spingere la guida interna entro ciascuno dei gruppi di scorrimento fino a che non raggiunge i fine corsa collocati nella posizione più lontana dalla parte anteriore del rack.**

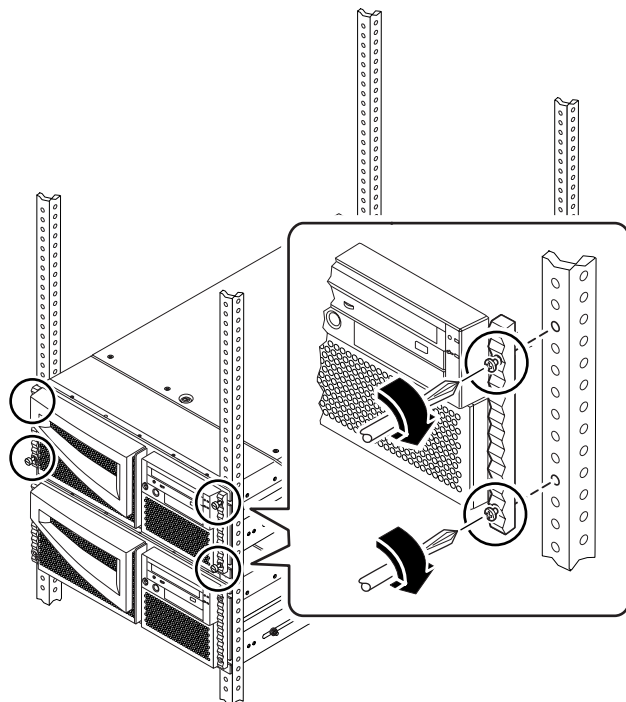
   b. **Spingere il pattino fino al suo bloccaggio all'interno del gruppo di scorrimento.**

2. **Sollevare il server (una persona per lato) e avvicinarsi all'unità rack con la parte posteriore del server posta di fronte all'unità rack.**

---

**Attenzione –** Il sistema è di peso ingente. Per spostarlo, è richiesto l'intervento di due persone.

---

3. **Allineare l'estremità bloccata delle guide di scorrimento interne sul server con i gruppi delle staffe di scorrimento nell'unità rack.**

4. **Far scorrere il server nell'unità rack fino a che le guide di scorrimento interne non si bloccano nel gruppo.**
5. **Su ciascuno dei lati del telaio, spingere il fermo a molla piatta di ogni guida di scorrimento interna e spingere il server fino in fondo nel rack.**

**6. Fissare il telaio alle guide verticali sinistra e destra poste sulla parte anteriore del rack.**

Avvalersi di un cacciavite a stella n. 2 per serrare le quattro viti prigioniere che fissano il sistema all'interno dell'unità rack. Queste viti vanno collocate in fori di accesso rientrati nei pannelli decorativi affissi al pannello anteriore del sistema, come mostrato in figura.

---

**Nota –** Se si sono rimossi i pannelli laterali dall'unità rack, non rimontarli in sede fino al completamento delle procedure descritte nel Capitolo 3.

---

# Argomenti successivi

Passare al Capitolo 3 e completare le procedure di collegamento del cavo di alimentazione e degli altri cavi sul pannello posteriore, quindi procedere all'accensione del sistema e all'installazione del sistema operativo.

CAPITOLO 3

# Installazione del sistema

Questo capitolo spiega come collegare tutti i cavi di alimentazione e gli altri cavi necessari per attivare il sistema e renderlo operativo. Per quanto riguarda la parte software, questo capitolo indica alcune delle operazioni che devono essere eseguite e rimanda ai manuali software appropriati per il resto delle informazioni necessarie.

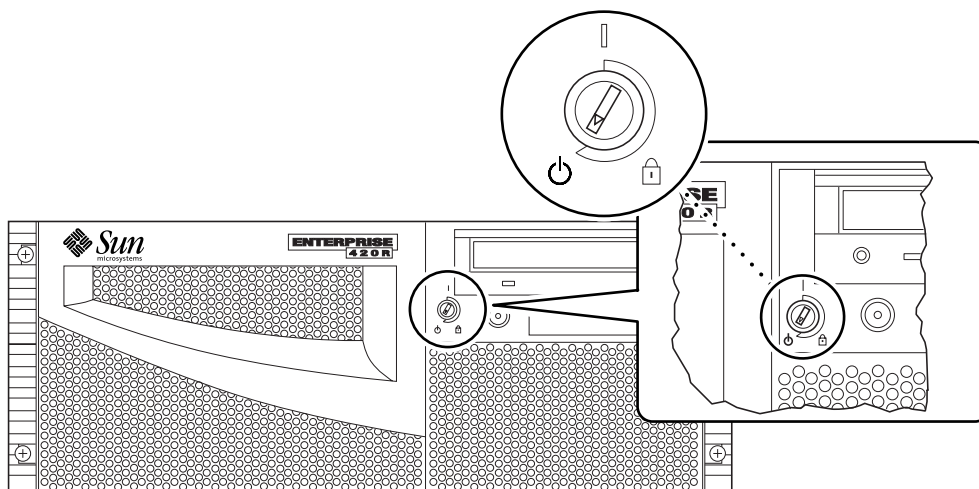
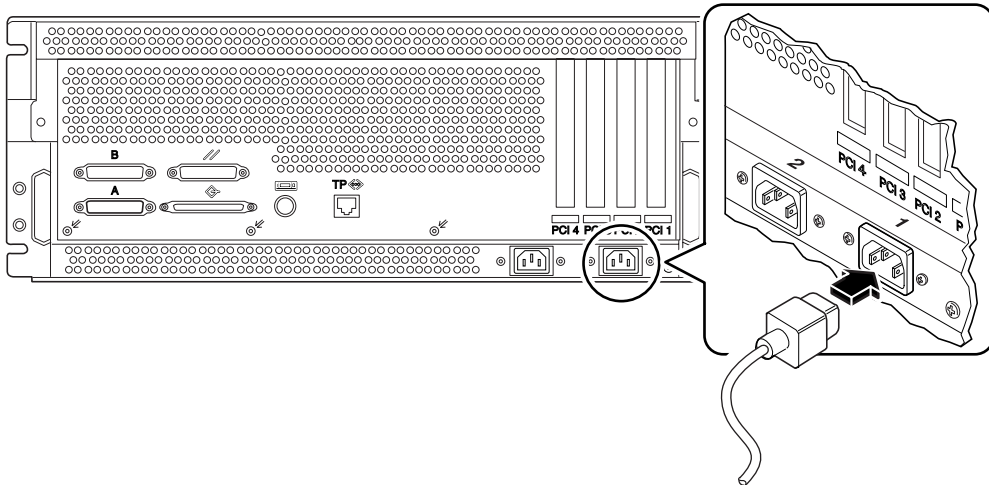
Per completare l'installazione del sistema, eseguire le procedure seguenti:


- "Collegamento del cavo di alimentazione" a pagina 22
- "Collegamento del cavo Ethernet" a pagina 25
- "Opzioni di installazione" a pagina 26
- "Installazione di una console per il sistema" a pagina 26
- "Ripristino dell'unità rack" a pagina 29
- "Accensione del sistema" a pagina 30
- "Installazione del sistema operativo" a pagina 33
- "Lettura della documentazione in linea" a pagina 33


Per spegnere il sistema, vedere il documento:

- *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente*

# Collegamento del cavo di alimentazione

1. **Portare l'interruttore a chiave posto sul pannello anteriore nella posizione Standby (Attesa).**

2. **Collegare il cavo di alimentazione CA alla presa di alimentazione destra contrassegnata dall'etichetta 1 e posta sul retro del sistema.**

3. **Collegare l'altra estremità del cavo di alimentazione CA al sequenziatore di potenza dell'unità rack o a una presa CA.**

   Per ulteriori informazioni sul sequenziatore di potenza, vedere le istruzioni fornite con l'unità rack. La presa deve collegare il sistema a un circuito da 15 A per quanto riguarda il Nord America e il Giappone oppure a un circuito da 10 A per l'Europa.

---

**Nota –** Se il server comprende un secondo alimentatore, collegare il secondo cavo di alimentazione CA alla presa di alimentazione di sinistra contrassegnata dall'etichetta 2. È possibile collegare il secondo alimentatore allo stesso circuito CA del primo alimentatore. Tuttavia, per aumentare la ridondanza del sistema, si consiglia di collegare i due alimentatori a due circuiti separati.

---

---

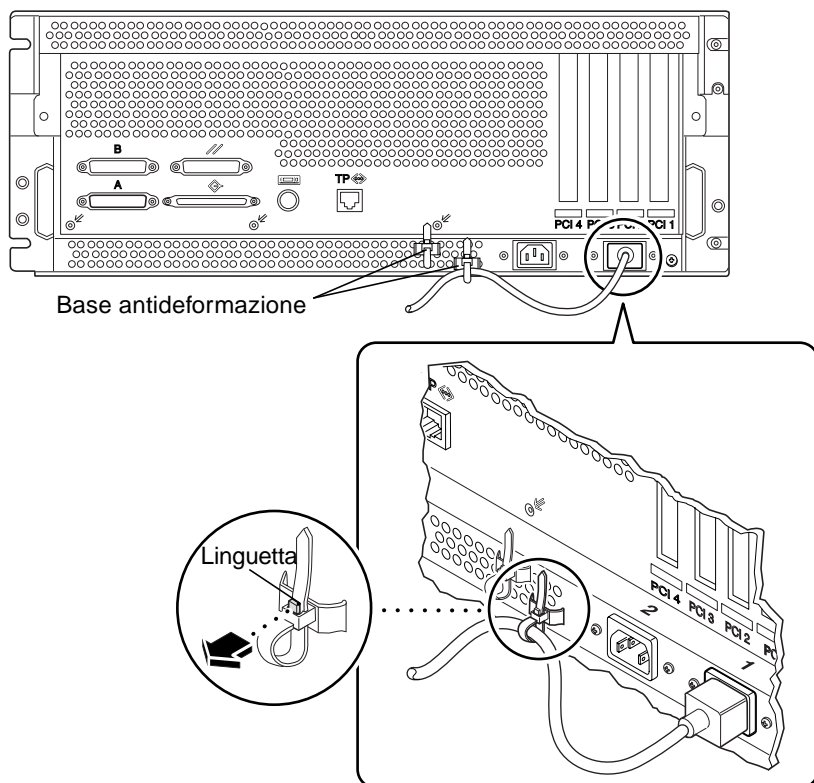
**Nota –** Il sistema è adatto per l'uso con IT Power Systems (Sistemi di alimentazione IT).

---

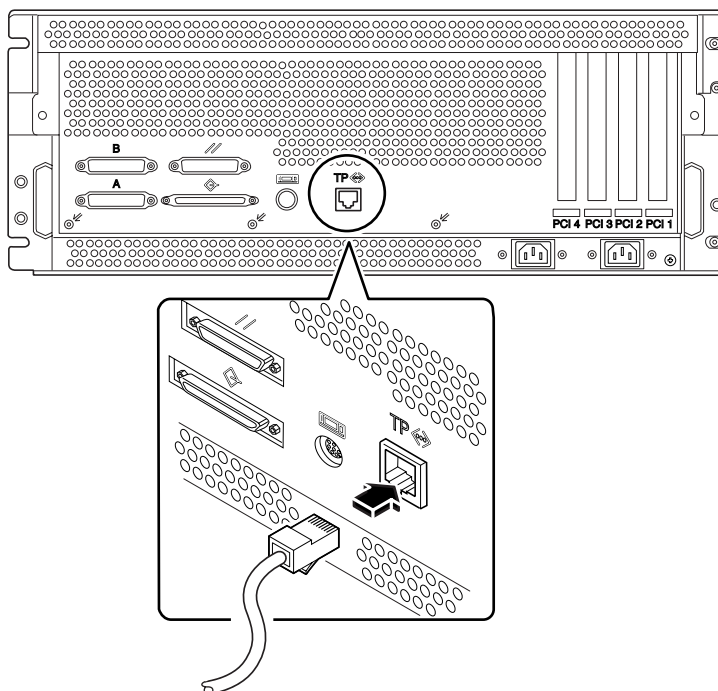
4. **Avvolgere i cavi di alimentazione alle fascette per cavi antideformazione sul pannello posteriore.**

   Il server Sun Enterprise 420R viene fornito comprensivo di due fascette per cavi antideformazione collegate al pannello posteriore. Si tratta di fascette stringicavi in plastica poste su una base inserita nel pannello posteriore del sistema. Avvalersi di queste fascette per organizzare i cavi di alimentazione mentre si fa scorrere il sistema per inserirlo o estrarlo dall'unità rack.

   **Per applicare la fascetta a un cavo di alimentazione**, avvolgere l'estremità libera della fascetta attorno al cavo, quindi inserirla nell'apertura sulla base antideformazione. Tirare l'estremità per stringere la fascetta.

   **Per rilasciare la fascetta dal cavo di alimentazione**, premere la linguetta posta sulla base antideformazione e allentare la fascetta.

# Collegamento del cavo Ethernet

Collegare un cavo Ethernet twisted-pair (TPE) alla porta Ethernet standard posta sul retro del sistema.

1. **Collegare il cavo TPE al connettore RJ-45 posto sul pannello posteriore del sistema.**

2. **Collegare l'altra estremità del cavo a una presa TPE a parete o sul pavimento.**

# Opzioni di installazione

Molte delle opzioni ordinate con il sistema vengono preinstallate in fabbrica. Per ulteriori informazioni su come installare le altre opzioni, vedere il documento *Sun Enterprise 420R Server Service Manual* o contattare il fornitore di servizi Sun di fiducia. Per ulteriori informazioni sull'installazione di unità disco interne addizionali, vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente.*

# Installazione di una console per il sistema

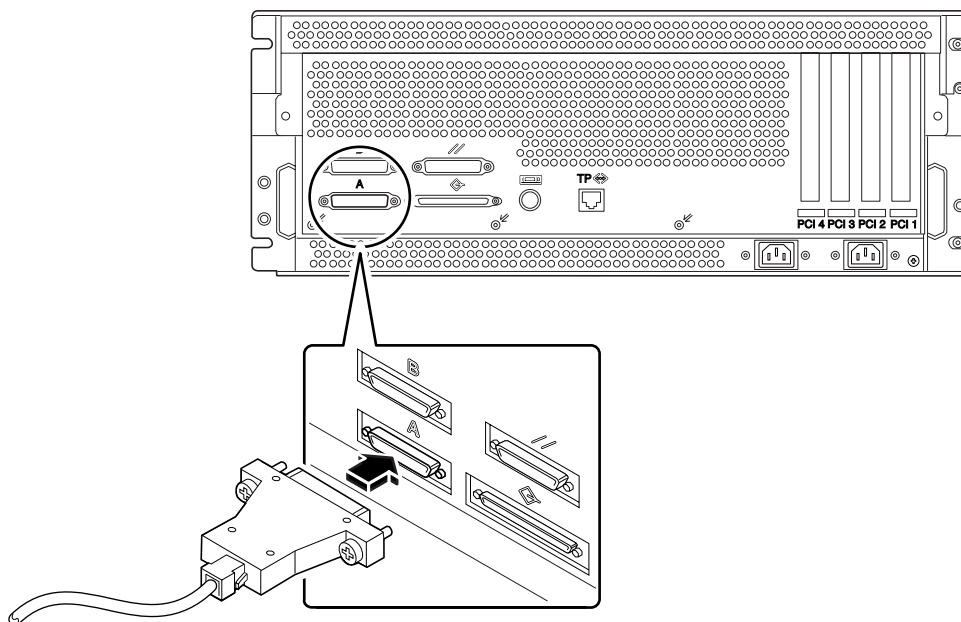
Per installare il software server o per diagnosticare un problema, è necessario disporre di un metodo per immettere comandi e visualizzare l'output del sistema. È possibile procedere in uno dei modi seguenti:

- Stabilire una connessione `tip` da un altro sistema Sun.
- Collegare un terminale ASCII alla porta seriale A.
- Installare una scheda grafica, un monitor e la tastiera sul server. Questi componenti non sono forniti in dotazione con il sistema.

## Impostazione di una connessione `tip`

Per ulteriori informazioni su come stabilire una connessione `tip`, vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente.*

## Collegamento a un terminale ASCII

1. **Collegare il cavo dati del terminale alla porta seriale A posta sul pannello posteriore del server.**

2. **Collegare il cavo di alimentazione del terminale a una presa di alimentazione CA messa a terra.**

3. **Impostare il terminale per la ricezione:**

   - A 9600 baud
   - Un segnale a 8 bit, nessuna parità e 1 bit di stop.

# Installazione di una console grafica

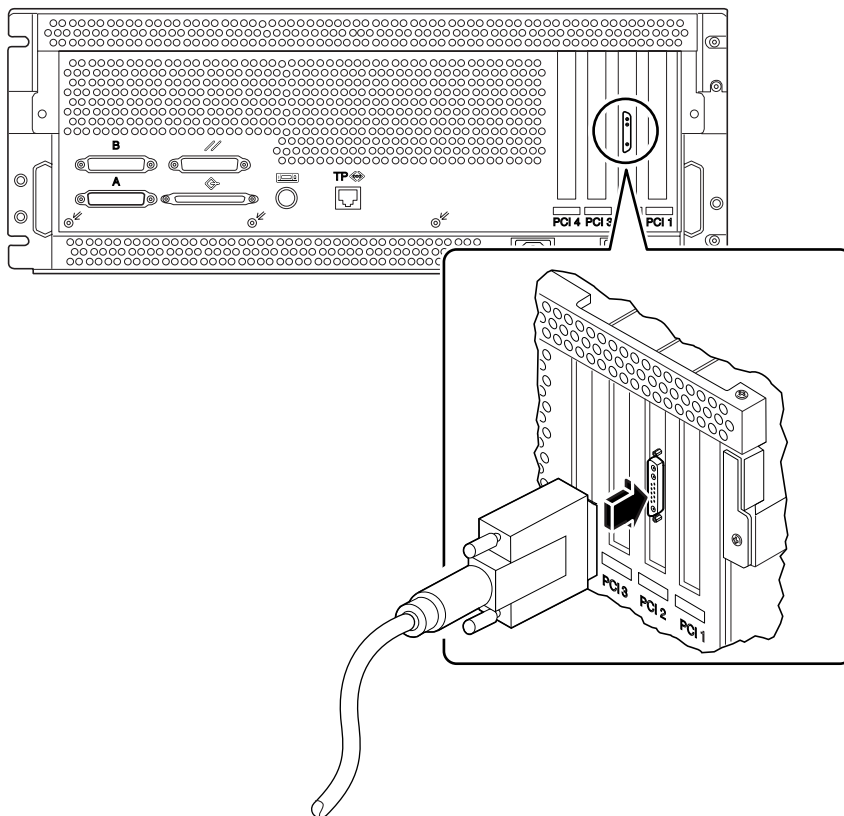
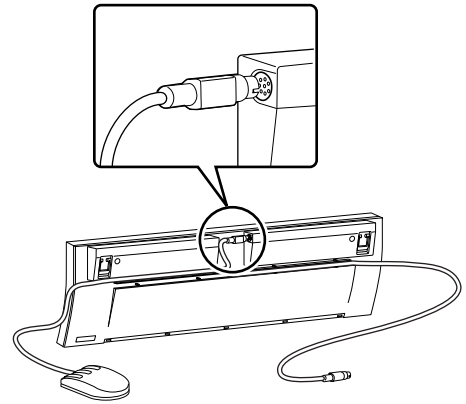
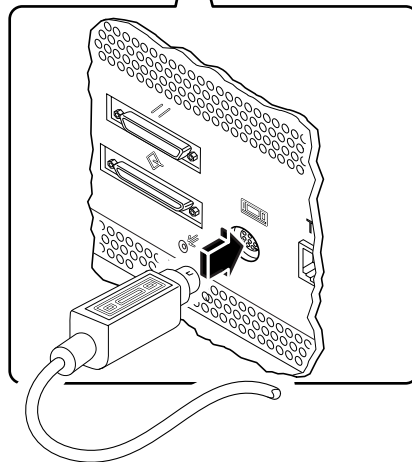
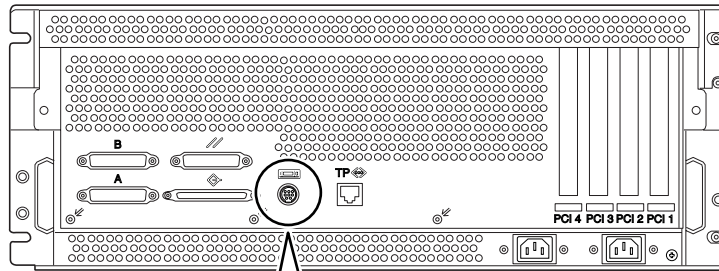
Per installare una console grafica locale è necessario disporre di una scheda grafica PCI, di un monitor, di una tastiera compatibile Sun, di un mouse e relativo tappetino. Questi componenti non sono forniti in dotazione con il sistema. Per ulteriori informazioni, vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente*.

1. **Installare la scheda grafica in uno slot PCI libero.**

   Vedere il documento *Sun Enterprise 420R Server Service Manual* o contattare il fornitore di servizi Sun di fiducia.

2. **Collegare il cavo video del monitor alla porta video della scheda grafica.**

   Serrare le viti zigrinate per fissare il collegamento.

3. **Collegare il cavo di alimentazione del monitor a una presa di alimentazione CA messa a terra.**

4. **Collegare il mouse alla tastiera.**
5. **Collegare la tastiera al sistema.**

# Ripristino dell'unità rack

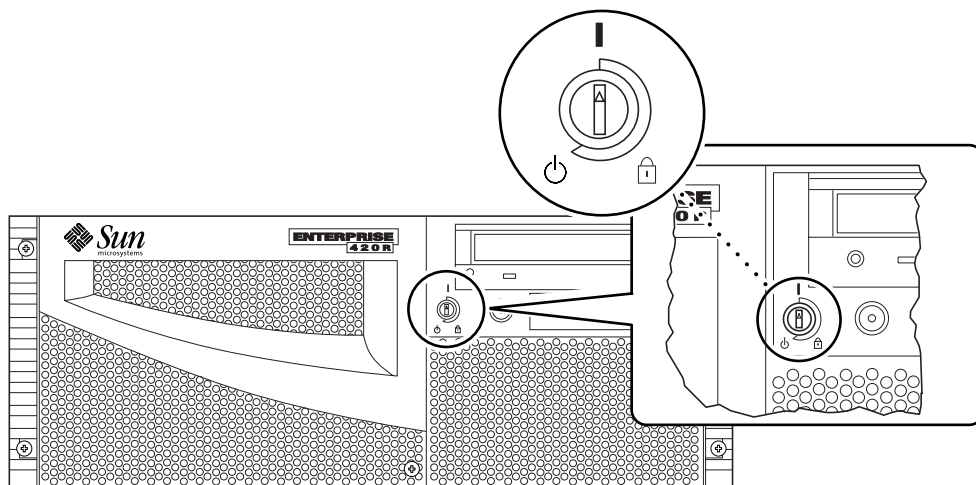
Per completare questa procedura, fare riferimento alle istruzioni fornite con l'unità rack.

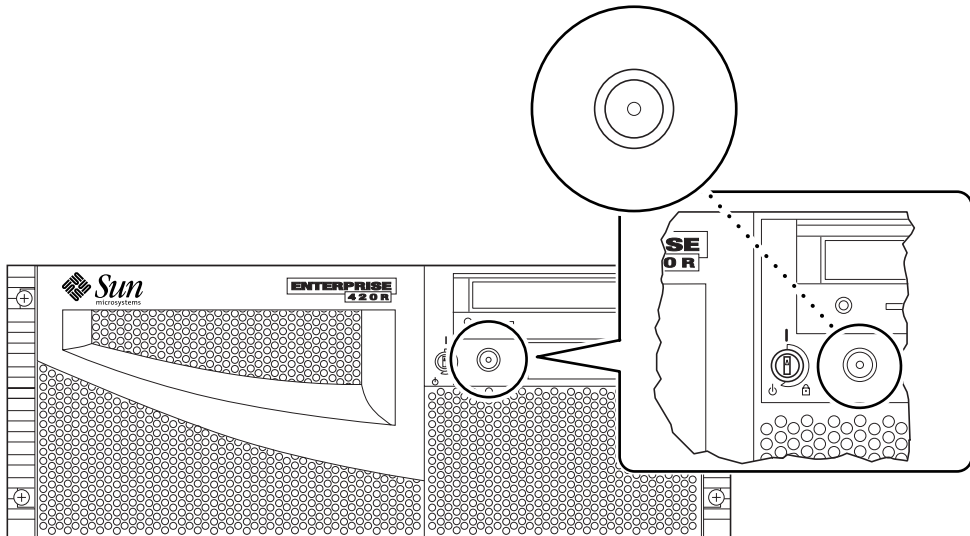
1. **Instradare e organizzare i cavi all'interno dell'unità rack.**
2. **Retrarre gli appoggi di stabilizzazione dell'unità, se applicabile.**
3. **Rimontare i pannelli laterali, se applicabile.**
4. **Rimontare gli sportelli anteriore e posteriore, se applicabile.**

# Accensione del sistema

**Attenzione –** Non spostare il sistema quando questo è acceso. Lo spostamento del server acceso può causare danni irreparabili alle unità disco. Spegnere sempre il sistema prima di spostarlo.

**Attenzione –** Prima di accendere il sistema, verificare che la copertura superiore sia correttamente installata.

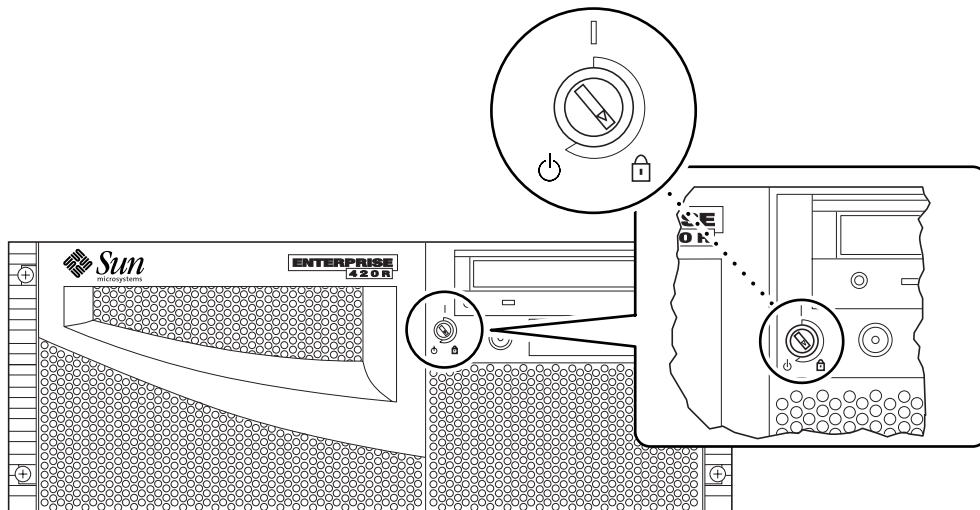
1. **Accendere tutte le periferiche e i dispositivi di memoria di massa esterni.**
2. **Accendere il monitor o il terminale, se applicabile.**
3. **Portare l'interruttore a chiave posto sul pannello anteriore nella posizione Power-On/Off (Acceso/Spento).**

4. **Premere una volta il pulsante Power (Alimentazione) posto sul pannello anteriore.**

---

**Nota –** Saranno necessari da 30 secondi a due minuti prima che le immagini vengano visualizzate sul monitor del sistema o che il prompt OK compaia sul terminale collegato. Il tempo impiegato dipende dal livello di diagnostica POST (power-on self-test, autotest all'accensione) eseguito.

---

5. **Portare l'interruttore a chiave nella posizione Locked (Bloccato).**

   La posizione Locked impedisce lo spegnimento accidentale del sistema.

---

**Nota –** Se fosse necessario spegnere il sistema, vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente* per ulteriori informazioni.

---

## Installazione del sistema operativo

**Per l'installazione dell'ambiente operativo Solaris 7 o versioni successive,** fare riferimento alla documentazione fornita con il software Solaris(tm) e vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente*.

**Per l'installazione dell'ambiente operativo Solaris 2.6 Hardware 5/98**, è invece necessario utilizzare il *CD Operating Environment Installation* fornito con il sistema. Durante il processo di installazione, questo CD installa determinate patch di upgrade del software per il supporto delle versioni di Solaris in esecuzione a velocità CPU di 450 MHz.

Questo CD non fornisce i contenuti delle versioni di Solaris. È quindi necessario disporre del media kit di Solaris per l'ambiente operativo Solaris 2.6 Hardware 5/98 per installare il software Solaris. Al momento appropriato del processo di installazione, il *CD Operating Environment Installation* richiederà di installare il software Solaris.

Questo CD non è necessario se si utilizzano Solaris 7 e versioni successive.

Per le istruzioni di installazione, vedere il documento incluso con il *CD Operating Environment Installation*.

Per informazioni sull'installazione, fare riferimento alla documentazione fornita con il software Solaris e vedere il documento *Server Sun Enterprise 420R Manuale dell'utente*.

## Lettura della documentazione in linea

Il kit della documentazione prevede un CD-ROM contenente la documentazione in linea che descrive l'uso, nonché le procedure di assistenza e manutenzione del sistema. Per ulteriori istruzioni, vedere i documenti forniti con il CD-ROM.

APPENDICE **A**

# Requisiti del rack

Il server è stato progettato in modo da consentirne l'installazione in un cabinet di espansione Sun da 72 pollici (184 cm) di altezza o in altre unità rack conformi EIA che soddisfino i requisiti riportati nella tabella seguente. È necessario disporre di un kit per il montaggio in rack Sun per ogni server da installare in rack.

| Caratteristica del rack | Requisito |
|---|---|
| Capacità di carico | Il rack deve essere in grado di sopportare il peso di un server Sun Enterprise 420R (34 kg, 75 lb) e del materiale per il montaggio in rack, oltre al peso di tutti gli altri dispositivi installati. |
| Requisiti di spazio in verticale | Ogni server richiede quattro unità (17,78 cm, 7 pollici) di spazio in verticale del rack per l'installazione. Un cabinet da 183 cm (72 pollici) può contenere fino a nove server. |
| Aerazione | Il sistema richiede 53 litri al secondo a 40º C e 3.000 metri. Questo flusso di aerazione corrisponde a 149 kg orari a qualsiasi altitudine e a 36 litri al secondo a 40º C a livello del mare.<br><br>Per garantire un'aerazione adeguata, ogni sistema inserito nel rack richiede 181 centimetri quadrati (28 pollici quadrati) di spazio di areazione nella parte anteriore del sistema e 148 centimetri quadrati (23 pollici quadrati) sul retro. Mantenere un minimo di 3,8 cm (1,5 pollici) di spazio libero tra il sistema ed eventuali sportelli anteriori o posteriori. |

| Caratteristica del rack | Requisito |
|---|---|
| Requisiti delle guide di montaggio verticali | Il rack deve disporre di due coppie di guide di montaggio verticale (una anteriore e una posteriore) conformi allo standard EIA (RETMA) per la spaziatura dei fori di montaggio.<br><br>La spaziatura della guida dal lato sinistro al lato destro (da centro a centro dei fori di montaggio) per le guide anteriori e posteriori deve essere pari a 46,5 cm (18,3 pollici).<br><br>La spaziatura della guida dalla parte anteriore alla parte posteriore deve essere pari a un minimo di 68,26 cm (26,875 pollici) e non superare gli 88,5 cm (34,875 pollici) dal lato esterno della guida anteriore al lato esterno della guida posteriore.<br><br>I lati delle guide di montaggio verticali anteriori e posteriori devono risultare paralleli tra loro e al piano anteriore del rack. |
| Sportelli e pannelli | Se si utilizza un cabinet di espansione Sun, è possibile rimuovere lo sportello anteriore e i pannelli laterali per accedere al sistema. Altrimenti, vedere le istruzioni fornite con l'unità rack acquistata. |
| Requisiti EMI | Il telaio del sistema e i pannelli metallici laterali, che rimangono in sede una volta montata l'unità, soddisfano i requisiti di schermatura EMI per l'interferenza elettromagnetica. |
| Protezione antiribaltamento | Il rack deve essere fissato al suolo o dotato di appoggi di stabilizzazione solidi ed estendibili. È infatti necessario impedire il ribaltamento in avanti del cabinet nelle situazioni in cui uno o più dispositivi si estendano verso l'esterno dalla parte anteriore del rack. |
| Requisiti minimi di accesso per gli interventi di assistenza | Nella parte anteriore del rack deve rimanere uno spazio libero non inferiore a 1 metro (3 piedi) di profondità e a 2 metri (6 piedi) di larghezza per consentire l'accesso per le operazioni di installazione e assistenza.<br><br>Nella posizione di estensione completa sulle slitte delle guide di montaggio, il sistema sporgerà di 75,6 cm (29,75 pollici ) in avanti rispetto alle guide di montaggio verticale anteriori del rack. |
| Contenimento delle fiamme | L'unità rack deve soddisfare i requisiti degli Underwriters Laboratories, Inc. e della norma TUV Rheinland of N.A. per il contenimento delle fiamme. |